

Fl 18 240
Anlage Fl

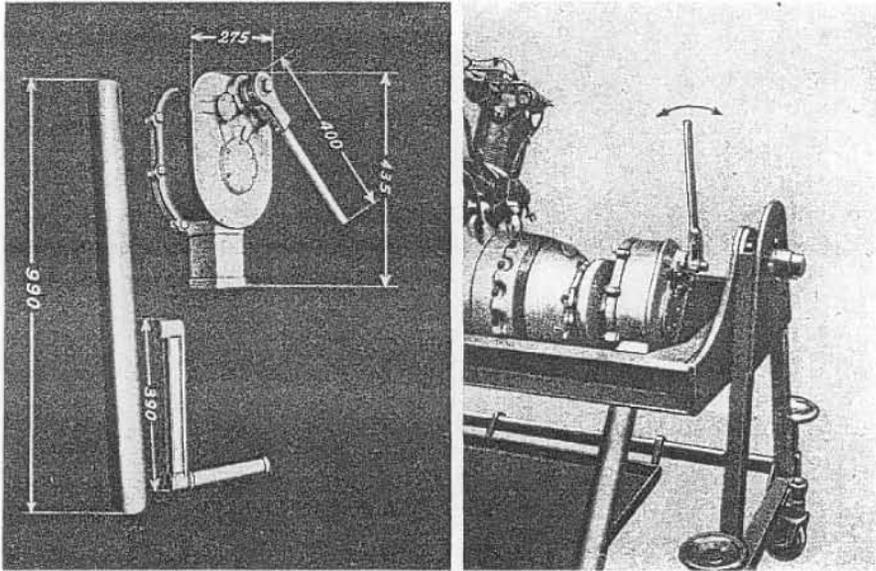
Sach-Nr 140 — 88 A

Motor-Durchdrehvorrichtung für Handbetrieb

I/6

Blatt 1

Blattzahl 10



Verwendungszweck: Durchdrehen von Lagermotoren aller Baumuster unter Zwischenschaltung von Übergangsstücken, passend zu je einem Motor-Baumuster.

Bauweise:

Kurzzeichen: MDH 400

Aufbau: Silumgehäuse mit eingebautem Untersetzungsgetriebe, 1 Handkurbel, 1 Ratsche, 1 Rohr aus Lantal zur Abstützung auf dem Boden.

Leistungen:

Überwindung eines Drehmomentes von maximal 400 mkg

Maße über alles:

Länge: 1210 mm

Breite: 275 mm

Höhe: 190 mm

Transport:

In Kiste

1000 × 500 × 400 mm

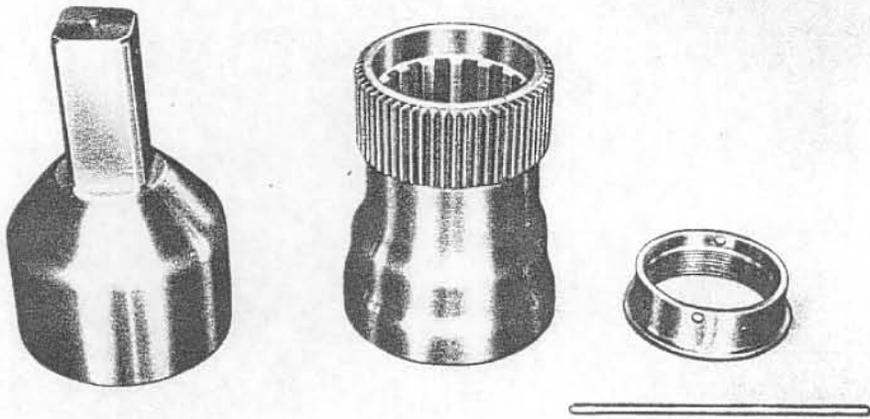
Gewicht des vollständigen Gerätes:

30 kg

Preis:

Bemerkungen: Die Übergangsstücke, die zwischen Getriebe und Motorwellenstumpf zwischengeschaltet werden müssen, werden gesondert angeliefert und sind unter Angabe des Kurzzeichens anzufordern.

FI	Übergangsstück zur Motor-Durchdrehvorrichtung für Handbetrieb zu FI 18240	I/6
Anlage FI		Blatt 2
Sach-Nr		Blattzahl 10



Verwendungszweck: Dient in Verbindung mit Motor-Durchdrehvorrichtung zum Durchdrehen von Lagermotoren des Motor-Baumusters mit Kurzzeichen BMW VI Reihe 6 bis 9.

Bauweise:

Schmiedestücke aus Stahl
Kurzzeichen: MDH 400 BMW VI R 6 bis 9.

Leistungen:

Übertragung eines Drehmomentes von 400 mkg.

Maße über alles:

Teil I: 138 mm \varnothing , 220 mm hoch
Teil II: 140 mm \varnothing , 182 mm hoch
Teil III: 108 mm \varnothing , 35 mm hoch

Transport:

In Kiste

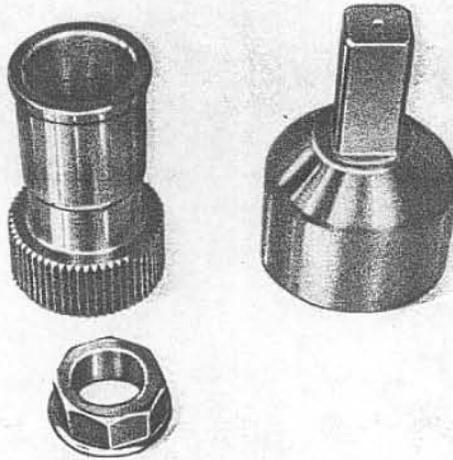
Gewicht:

6 kg + 6 kg = 12 kg

Preis:

Bemerkungen: Anforderung von Übergangsstücken hat unter Angabe des Motor-Kurzzeichens zu erfolgen.

FI Anlage FI	Übergangsstück zur Motor-Durchdrehvorrichtung für Handbetrieb zu FI 18 240	I/6
Sach-Nr		Blatt 3 Blattzahl 10



Verwendungszweck: Dient in Verbindung mit Motor-Durchdrehvorrichtung zum Durchdrehen von Lagermotoren der Motor-Baumuster mit Kurzzeichen BMW VI Reihe 3.

Bauweise:

Schmiedestücke aus Stahl 1050.2
Kurzzeichen: MDH 400/BMW VI R 3

Leistungen:

Übertragung eines Drehmomentes von 400 mkg

Maße über alles:

BMW VI R 3:
Teil I: 138 mm Ø, 220 mm hoch
Teil II: 120 mm Ø, 200 mm hoch
Teil III: 90 mm Ø, 35 mm hoch

Transport:

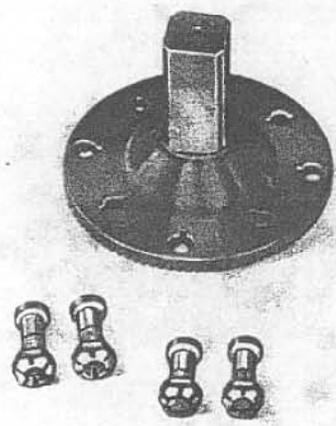
In Kiste

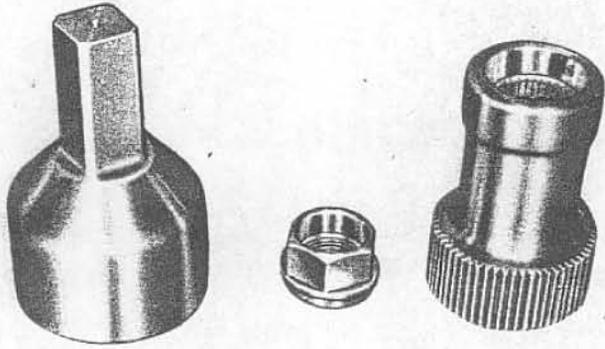
Gewicht:

7 + 6 kg = 13 kg

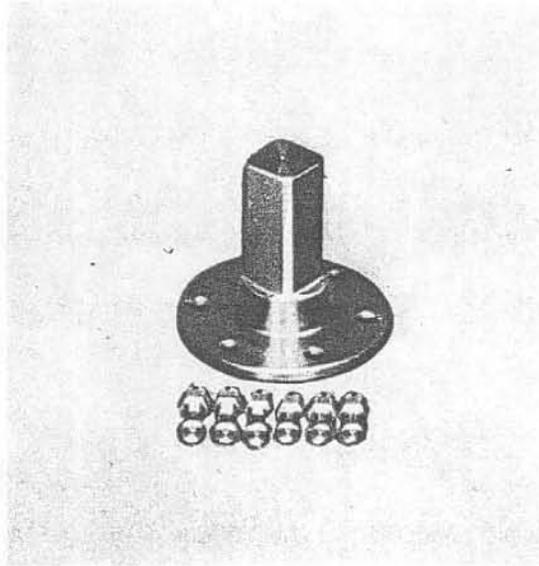
Preis:

Bemerkungen: Anforderung von Übergangsstücken hat unter Angabe des Kurzzeichens zu erfolgen.

Fl Anlage Fl	Übergangsstück zur Motor-Durchdrehvorrichtung für Handbetrieb zu Fl 18 240	I/6 Blatt 4 Blattzahl 10
Sach-Nr		
		
Verwendungszweck: Dient in Verbindung mit Motor-Durchdrehvorrichtung zum Durchdrehen von Lagermotoren der Motor-Baumuster mit Kurzzeichen BMW VI u Reihe 4, 6, 7, 8, 9, SAM 22 B, Jumo 210, Jumo 211, DB 600 und DB 601. (Nur für Motoren mit Hirthflansch.)		
Bauweise: Schmiedestücke aus Stahl 1050.2 Kurzzeichen: MDH 400/BMW VI u R 4, 6, 7, 8, 9 SAM 22 B, DB 600, Jumo 210, Jumo 211, DB 601		
Leistungen: Übertragung eines Drehmomentes von 400 mkg		
Maße über alles: BMW VI u R 4, 6, 7, 8, 9, SAM 22 B, DB 600, DB 601, Jumo 210, Jumo 211: 210 mm \varnothing , 145 mm hoch	Transport: In Kiste	
Gewicht: 8 kg	Preis:	
Bemerkungen: Anforderung von Übergangsstücken hat unter Angabe des Kurzzeichens zu erfolgen.		

FI Anlage FI	Übergangsstück zur Motor-Durchdrehvorrichtung für Handbetrieb zu FI 18240		I/6 Blatt 5 Blattzahl 10
Sach-Nr			
Verwendungszweck: Dient in Verbindung mit Motor-Durchdrehvorrichtung zum Durchdrehen von Lagermotoren des Motor-Baumusters mit Kurzzeichen L5G u. L5.			
Bauweise: Schmiedestücke aus Stahl 1050.2 Kurzzeichen: MDH 400/L5 und L5G			
Leistungen: Übertragung eines Drehmomentes von 400 mkg.			
Maße über alles: Teil I: 138 mm Ø, 220 mm hoch Teil II: 120 mm Ø, 182 mm hoch Teil III: 71,5 mm Ø, 51 mm hoch		Transport: In Kiste	
Gewicht: 7 + 6 kg = 13 kg		Preis:	
Bemerkungen: Anforderung von Übergangsstücken hat unter Angabe des Kurzzeichens zu erfolgen.			

Fl Anlage Fl	Übergangsstück zur Motor-Durchdrehvorrichtung für Handbetrieb zu Fl 18240	I/6
Sach-Nr		Blatt 6 Blattzahl 10



Verwendungszweck: Dient in Verbindung mit Motor-Durchdrehvorrichtung zum Durchdrehen von Lagermotoren der Motor-Baumuster mit Kurzzeichen As 10c Reihe 1.

Bauweise:

Schmiedestücke aus Stahl 1050.2
Kurzzeichen: MDH 400/As 10c

Leistungen:

Übertragung eines Drehmomentes von 400 mkg.

Maße über alles:

As 10c: 155 mm \varnothing , 140 mm hoch

Transport:

In Kiste

Gewicht:

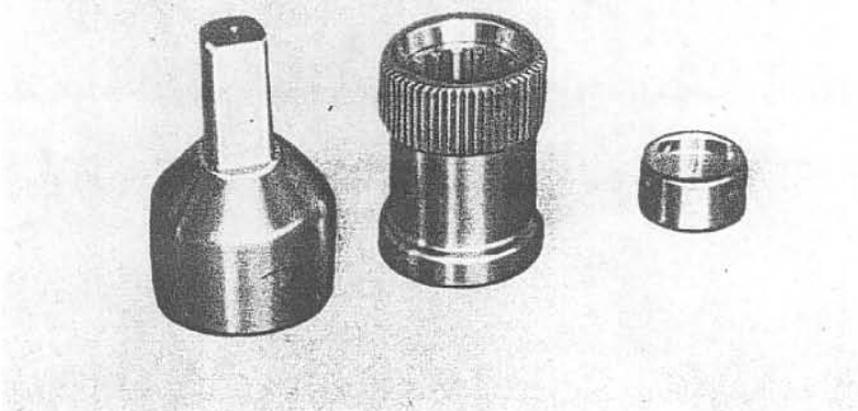
As 10c: 4 kg

Preis:

Bemerkungen: Anforderung von Übergangsstücken hat unter Angabe des Kurzzeichens zu erfolgen.

FI Anlage FI	Übergangsstück zur Motor-Durchdrehvorrichtung für Handbetrieb zu FI 18 240		I/6 Blatt 7 Blattzahl 10
Sach-Nr			
Verwendungszweck: Dient in Verbindung mit Motor-Durchdrehvorrichtung zum Durchdrehen von Lagermotoren der Motor-Baumuster mit Kurzzeichen As 8 B.			
Bauweise: Schmiedestücke aus Stahl 1050.2 Kurzzeichen: MDH 400/As 8 B			
Leistungen: Übertragung eines Drehmomentes von 400 mkg			
Maße über alles: As 8 B: 124 mm \varnothing , 139 mm hoch		Transport: In Kiste	
Gewicht: As 8 B: 3 kg		Preis:	
Bemerkungen: Anforderung von Übergangsstücken hat unter Angabe des Kurzzeichens zu erfolgen.			

FI	Übergangsstück zur Motor-Durchdrehvorrichtung für Handbetrieb zu FI 18 240	I/6
Anlage FI		Blatt 8
Sach-Nr		Blattzahl 10



Verwendungszweck: Dient in Verbindung mit Motor-Durchdrehvorrichtung zum Durchdrehen von Lagermotoren der Motor-Baumuster mit Kurzzeichen BMW 132 Reihe 3.

Bauweise:

Schmiedestücke aus Stahl 1050.2

Kurzzeichen: MDH 400/BMW 132 R3

Leistungen:

Übertragung eines Drehmomentes von 400 mkg

Maße über alles:

BMW 132:

Teil I: 138 mm Ø, 220 mm hoch

Teil II: 120 mm Ø, 170 mm hoch

Teil III: 88 mm Ø, 40 mm hoch

Transport:

In Kiste

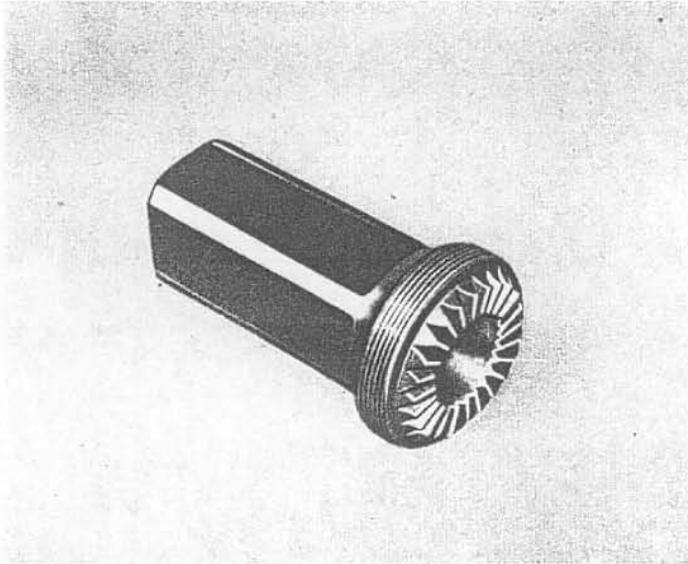
Gewicht:

BMW 132: 6 + 6 = 12 kg

Preis:

Bemerkungen: Anforderung von Übergangsstücken hat unter Angabe des Kurzzeichens zu erfolgen.

FI Anlage FI	Übergangsstück zur Motor-Durchdrehvorrichtung für Handbetrieb zu FI 18240	I/6
Sach-Nr		Blatt 9 Blattzahl 10



Verwendungszweck: Dient in Verbindung mit Motor-Durchdrehvorrichtung zum Durchdrehen von Lagermotoren des Motor-Baumusters mit Kurzzeichen HM 60.

Bauweise:

Schmiedestücke aus Stahl 1050.2
Kurzzeichen: MDH 400/HM 60

Leistungen:

Übertragung eines Drehmomentes von 400 mkg

Maße über alles:

73 mm Ø, 130 mm hoch

Transport:

In Kiste

Gewicht:

2,25 kg

Preis:

Bemerkungen: Anforderung von Übergangsstücken hat unter Angabe des Kurzzeichens zu erfolgen.

Fl
Anlage Fl

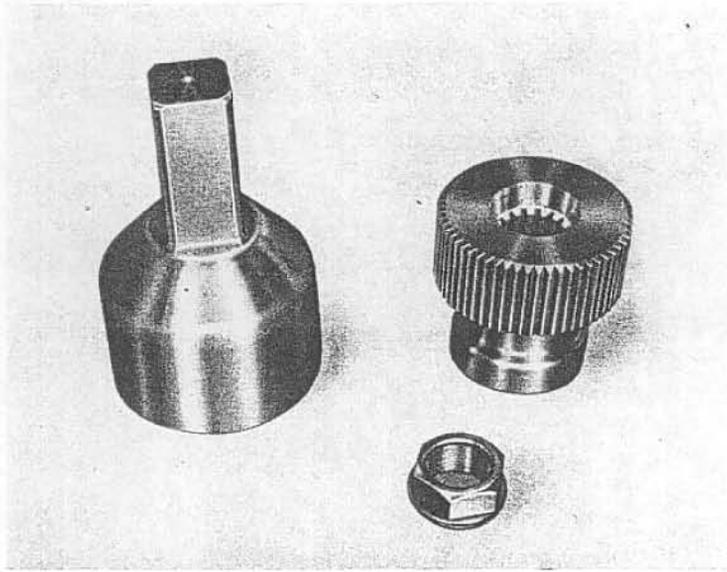
Sach-Nr

**Übergangsstück
zur Motor-Durchdrehvorrichtung
für Handbetrieb**
zu Fl 18240

I/6

Blatt 10

Blattzahl 10



Verwendungszweck: Dient in Verbindung mit Motor-Durchdrehvorrichtung zum Durchdrehen von Lagermotoren des Motor-Baumusters mit Kurzzeichen Sh 14a.

Bauweise:

Schmiedestücke aus Stahl 1050.2
Kurzzeichen: MDH 400/Sh 14a

Leistungen:

Übertragung eines Drehmomentes von 400 mkg

Maße über alles:

Teil I: 138 mm \varnothing , 220 mm hoch
Teil II: 120 mm \varnothing , 121 mm hoch
Teil III: 60 mm \varnothing , 30 mm hoch

Transport:

In Kiste

Gewicht:

6 + 6 kg = 12 kg

Preis:

Bemerkungen: Anforderung von Übergangsstücken hat unter Angabe des Kurzzeichens zu erfolgen.

Fl 68 940
Anlage Fl 4987

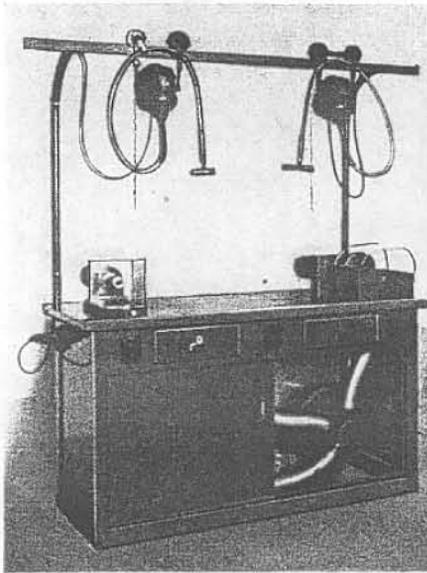
Sach-Nr 140 — 87 A

Entrußungsanlage für Flugmotoren-Kolben, -Kolbenbolzen und -Ventilkegel

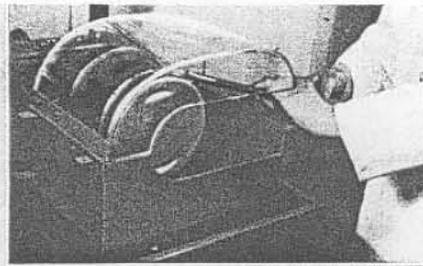
I/10

Blatt 1

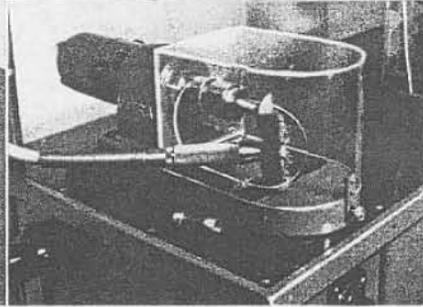
Blattzahl 1



Gesamtansicht



Entrußen
eines
Kolbens



Entrußen
eines
Ventilkegels

Verwendungszweck: Entfernen der Ölkohle. Nachpolieren der Oberfläche der Teile.

Bauweise:

Hölzerner Arbeitstisch mit abgedeckten Einspannvorrichtungen für Kolben, Kolbenbolzen und Ventilkegel, Traggerüst mit Antriebsmaschinen für umlaufende Bürsten.

Leistungen:

Größe des Arbeitstisches: Länge 2000 mm, Breite 650 mm.

Entrußen und Polieren von

Kolben, 90 bis 160 mm \varnothing , größte Höhe: 150 mm,

Kolbenbolzen, 12 bis 30 mm Innen- \varnothing , größte Länge: 160 mm,

Ventilkegel, 9 bis 20 mm Schaft- \varnothing , größter Teller- \varnothing : 100 mm,

Absaugen der entfernten Ölkohle durch Ventilator, Saugleistung: 8 cbm/min.

(Motor zum Antrieb des Ventilators: N = 0,7 PS),

2 Elektromotoren zu je N = 0,3 PS, n = 2000/min. für Umdrehung der Kolben, Ventilkegel und Kolbenbolzen

Maße über alles:

Länge: 2200 mm

Breite: 650 mm

Höhe: 1600 mm

Transport:

Stückgut

Gewicht:

etwa 300 kg

Preis:

Bemerkungen: Die Arbeitsstellen sind mit Plexiglashauben zum Schutze gegen Staubentwicklung abgeschildert und durch Absaugleitungen mit dem Ventilator verbunden.

Entrußungsanlage für Flugmotoren- Zylinderblöcke und -Zylinderköpfe

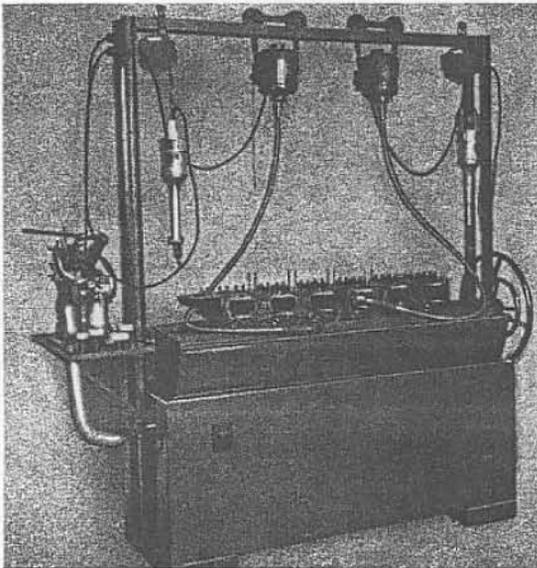


Abb. 1

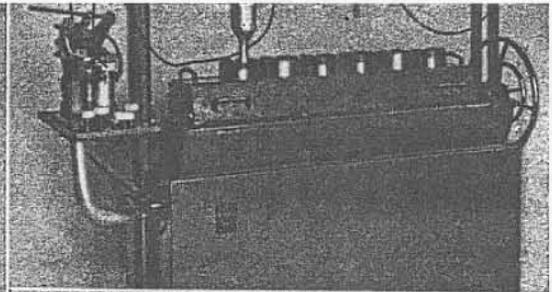


Abb. 2

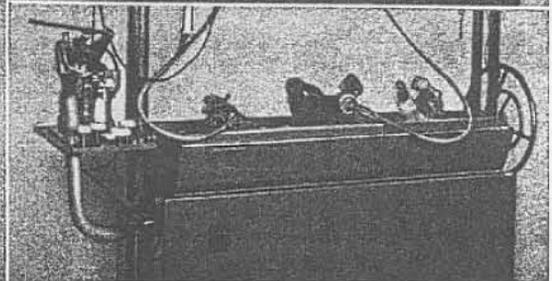


Abb. 3

Verwendungszweck: Entfernen der Ölkohe (Abb. 1 und 3). Nacharbeiten der Ventilsitze (Abb. 2) mit Schleifvorrichtungen nach FI 68360 (Anlage 4990).

Bauweise:

Drehbare Wanne mit Aufspannvorrichtungen für die Zylinder; darunter Ventilator. Am Kastenrahmen angebaut: Traggerüst mit Laufschiene für Antriebsmaschinen, seitlich die Diamant-Abdrehvorrichtung für Schleifscheiben (FI 68 903).

Leistungen:

Entrußen mit umlaufenden Bürsten, angetrieben durch 2 Elektromotoren (N = 0,5 PS, n = 2900/min. und N = 1,1 PS, n = /min.) über biegsame Wellen.

Absaugen der entfernten Ölkohe und Sammeln im Staubfilter. Nachschleifen der Ventilsitze bei gleichzeitigem Absaugen des Schleifstaubes. Geeignet für alle Motoren-Baumuster bei Verwendung entsprechender Aufspannvorrichtungen. Mitgeliefert werden die Vorrichtungen für folgende Motoren-Baumuster:

As 10 C	Bramo 322	Jumo 211
AS 410	Bramo 323	HM 504
BMW VI	DB 600	HM 506
BMW 132	DB 601	HM 508
BMW 801	Jumo 210	Sh 14 a

Saugleistung des Ventilators: 8 cbm/min.

Leistung des Motors zum Antrieb des Ventilators: 0,7 PS

Maße über alles:

Länge: 1800 mm
Breite: 620 mm
Höhe: 2200 mm

Transport:

Stückgut

Gewicht:

etwa 350 kg

Preis:

Bemerkungen: Die Antriebsmaschinen für die Ventilsitz-Schleifvorrichtungen, die Diamant-Abdrehvorrichtung für die Schleifsteine und die Schleifwerkzeugsätze für die verschiedenen Motorenbaumuster gehören nicht mit zur Lieferung.

Fl 44 581
Anlage Fl

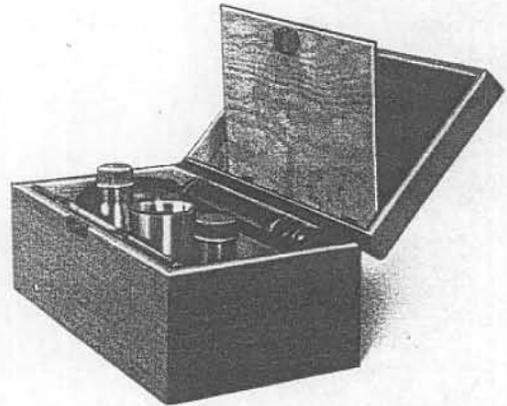
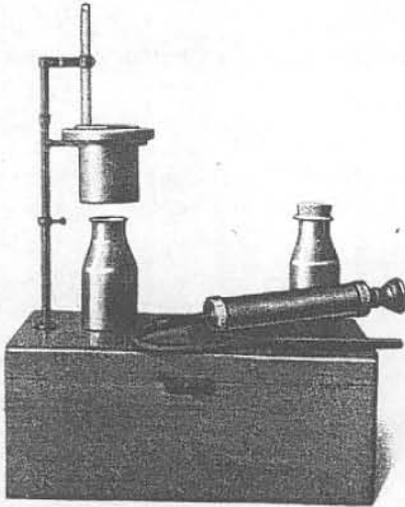
Sach-Nr 147 — 16 A

Auslauf-Viskosimeter mit Thermometer

I/12

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zur Bestimmung des Mischungsverhältnisses von Kraftstoff/Schmierstoff-Mischungen.

Bauweise:

Einzelgeräte in Aufbewahrungskasten. Aufbau des gebrauchsfertigen Gerätes auf dem Kastendeckel.

Leistungen:

Bestimmung der Auslaufzeit der Kraftstoff/Schmierstoff-Mischung mit Stoppuhr. Inhalt des Auslaufgefäßes: 100 ccm, Bodenöffnung: 4 mm \varnothing . Kraftstoffgehalt wird aus dem beigegebenen Schaubild unter Berücksichtigung der Flüssigkeitstemperatur in Prozent ermittelt. Genauigkeit der Bestimmung $\pm 1\%$.

Maße über alles:

Kastenmaße: Länge: 316 mm
Breite: 185 mm
Höhe: 117 mm

Transport:

Stückgut

Gewicht:

2,25 kg

Preis:

Bemerkungen: Das Gerät ist im Satz A (FI 68200) und Satz C (FI 68210) (Lehren und Prüfgerät für Prüfer) enthalten.

Kasteninhalt:

1. Auslaufgefäß (Fordbecher DRGM.).
2. Zwei Auffanggefäße (Leichtmetallflaschen, mit Stopfen verschließbar).
3. Stativ, verstellbar, mit Haltering für Auslaufgefäß und Halter für Thermometer..
4. Thermometer mit Schutzhülse, Meßbereich: 0 bis +50° C.
5. Ölspritze, 0,125 l Inhalt, Anforderungszeichen U 541, jedoch mit verkürztem Rohr, mit 70 cm langem Gummischlauch (zur Entnahme der Probe).
6. Gebrauchsanweisung für Zusammenbau des Gerätes.
7. Anweisung für die Bestimmung des Kraftstoffes im Schmierstoff mittels Auslaufviskosimeter (verfaßt von der Erprobungsstelle der Luftwaffe, Rechlin, E 3 a 1).

Anlage FI
FI 18 250

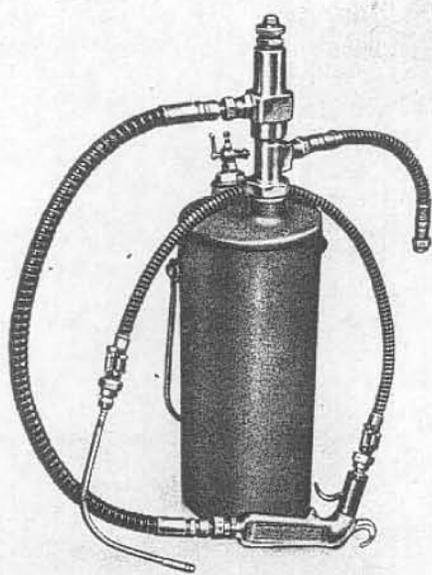
Sach-Nr 140 — 4 A

Motor-Konservierungsgerät

I/17

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Konservierung von Flugmotoren bei Lagermotoren auf Werften und im Frontbetrieb gegen Korrosionserscheinungen durch Verwendung äthylisierten Kraftstoffes.

Bauweise:

Geschweißter Ölvorratsbehälter aus Eisenblech, etwa 3 l Inhalt, mit Regelventil. Spritzpistole aus Aluminiumguß. Aviotubschläuche insgesamt 6,50 m Länge.
Kurzzeichen: MKG 3

Leistungen:

Ausgespritzte Menge je nach Temperatur und Zähflüssigkeit des Konservierungsmittels 70—200 ccm/min., d. h. Konservierung eines Motorzylinders bei Normaltemperatur (+14° C) und 5—7 atü Preßluftdruck je nach Zähflüssigkeit der angewandten Konservierungsmittel in 10—20 Sek., bei niedrigen Temperaturen (—22° C) und etwa 7 atü Preßluftdruck je nach Zähflüssigkeit der angewandten Konservierungsmittel in 20 Sek.

Maße über alles:

Gerät: Länge: etwa 450 mm
Durchmesser: 300 mm
(ohne Schläuche)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

etwa 4 kg (ohne Verpackung)

Preis:

Bemerkungen: Ersatz für Motorkonservierungspistole von Döhn.

Fl 66 705
Anlage Fl

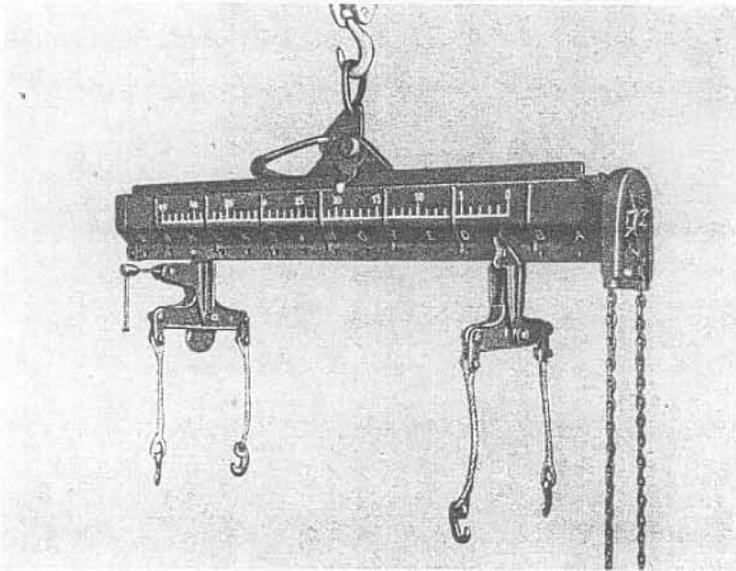
Sach-Nr 57 — 169 A
D. (Luft) T. 8050

Einheitsheißgeschirr für Motoren und vollständige Triebwerke bis 1,5 t Gesamtgewicht

I/18

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Heißen von Motoren und vollständigen Triebwerken aller Baumuster bis 1,5 t.
Verfahren der Last um Längs- und Querachse. Einstellung der Motoren in Spornlage.

Bauweise:

Stahlblechträger mit Verstellspindel für Aufhängeschlitten. Schwenkjoch, Ausgleichsjoch, Drahtseile, Schäkel und Haken.

Kurzzeichen: EHG 1500.

Leistungen:

Betriebslast: 1500 kg

Axiale Schwerpunktverschiebung: 800 mm

Verstellmöglichkeit quer zur Achse: $\pm 30^\circ$.

Maße über alles:

Länge: 1400 mm

Breite: 430 mm

Höhe: 280 mm

(Gerätekiste)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

etwa 60 kg (einschl. Gerätekiste)

Preis:

Bemerkungen:

Fl 18 305
Anlage Fl

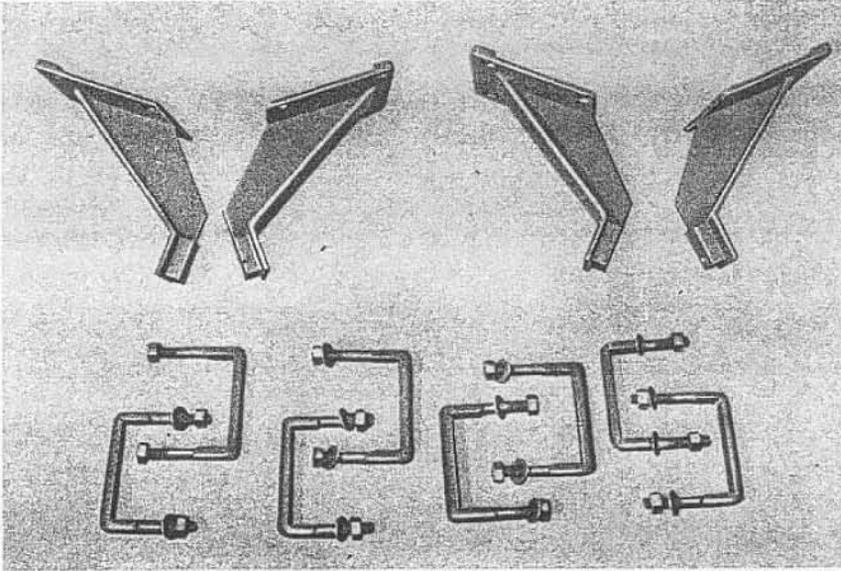
Sach-Nr 140 — 32 E

Aufspannwinkel für HM 60 R

I/19

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: HM 60 R

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel und 8 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 380/250 mm
Breite: 180 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

15 kg

Preis:

Bemerkungen:

FI 18 306
Anlage FI

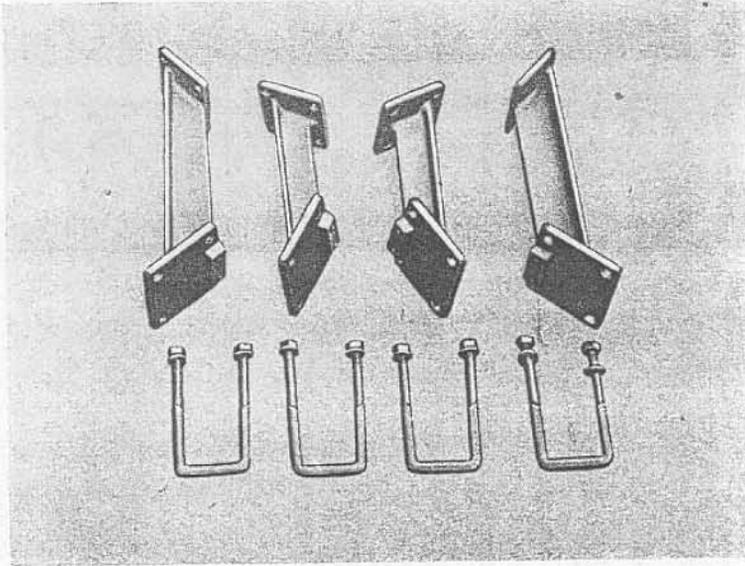
Sach-Nr 140 — 32J

Aufspannwinkel für HM 504

I/20

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: HM 504

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel und 8 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 415/420 mm
Breite: 110 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

15 kg

Preis:

Bemerkungen:

FI 18 307
Anlage FI

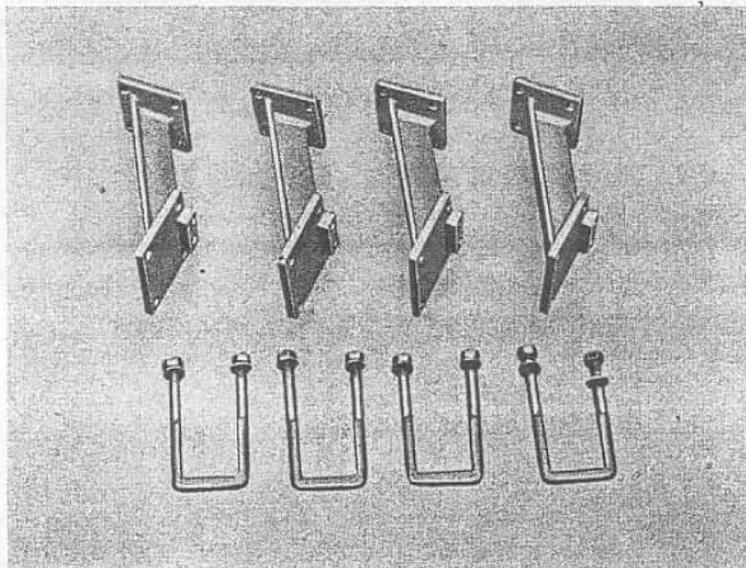
Sach-Nr 140 — 32L

Aufspannwinkel für HM 508

I/21

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: HM 508

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel und 8 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 480/230 mm
Breite: 210 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

15 kg

Preis:

Bemerkungen:

FI 18 308
Anlage FI

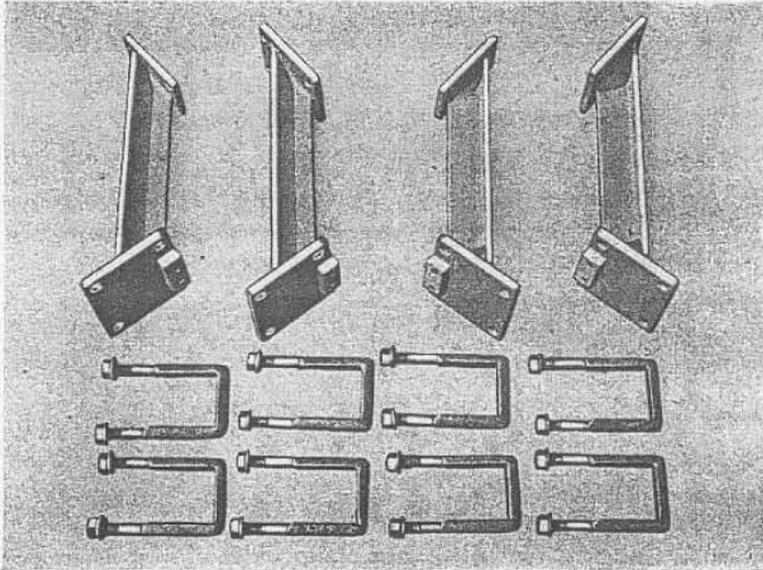
Sach-Nr 140—32 M

Aufspannwinkel für As 8

I/22

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: As 8

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel und 8 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 430/220 mm
Breite: 220 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

18 kg

Preis:

Bemerkungen:

Fl 18 309
Anlage Fl

Sach-Nr 140 — 32B

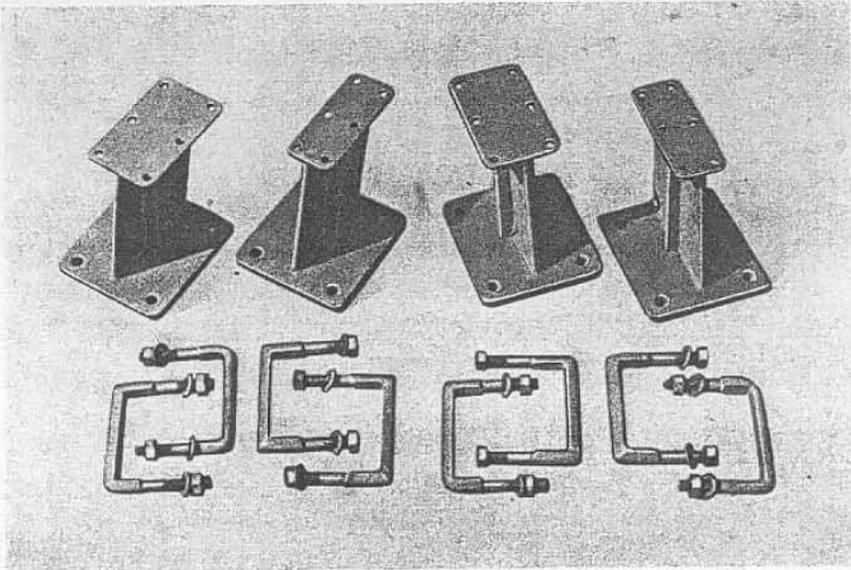
Aufspannwinkel

für As 10c

I/23

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: As 10c

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel und 8 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 450/210 mm
Breite: 180 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

15 kg

Preis:

Bemerkungen:

Fl 18 317
Anlage Fl

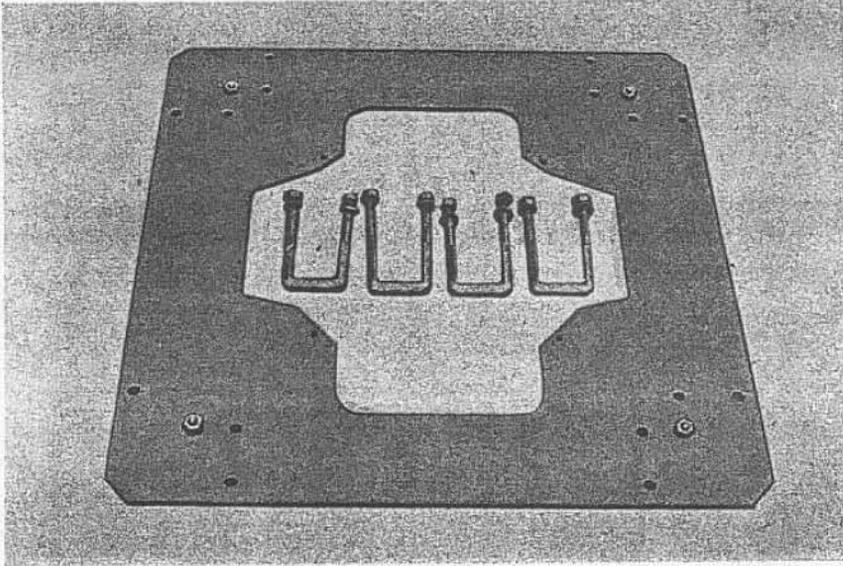
Sach-Nr 140 — 32H

Aufspannplatte für Sh 14 a

I/24

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlplatte
Kurzzeichen: Sh 14 a

Leistungen:

Je Motor sind 1 Aufspannplatte und 4 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 850 mm
Breite: 850 mm
Höhe: 28 mm

Transport:

Verladegut

Gewicht:

40 kg

Preis:

Bemerkungen:

Fl 18 318
Anlage Fl

Sach-Nr 140 — 32

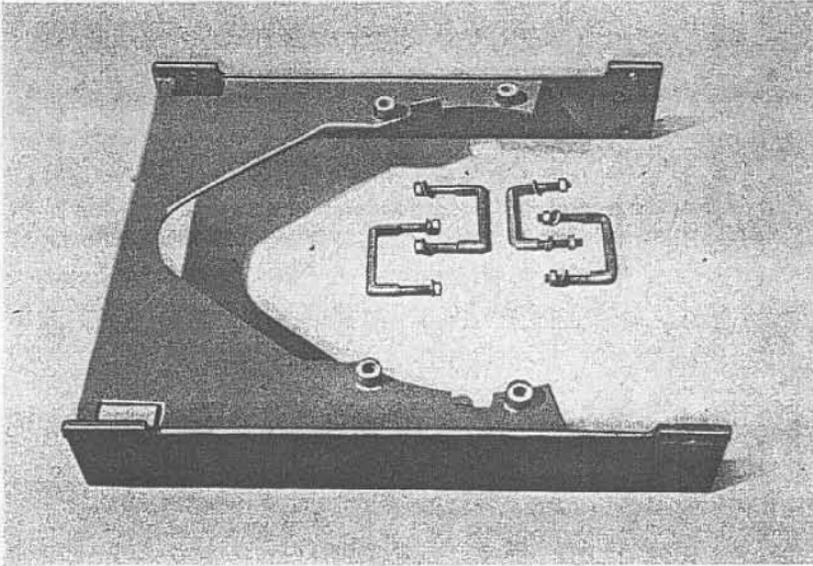
Aufspannplatte

für SAM 22B

I / 25

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: SAM 22 B

Leistungen:

Je Motor sind 1 Aufspannplatte und 4 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 820 mm
Breite: 660 mm
Höhe: 160 mm

Transport:

Verladegut

Gewicht:

28 kg

Preis:

Bemerkungen:

FI 18 316
Anlage FI

Sach-Nr 140 — 32F

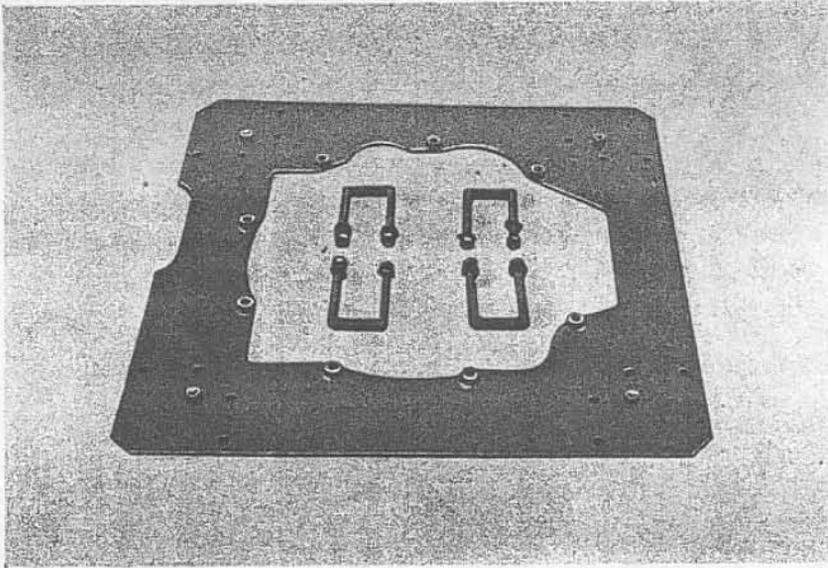
Aufspannplatte

für BMW 132 und Brama 323

I/26

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlplatte

Kurzzeichen: BMW 132 und Brama 323

Leistungen:

Je Motor sind 1 Aufspannplatte und 4 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 880 mm

Breite: 840 mm

Höhe: 30 mm

Transport:

Verladegut

Gewicht:

38 kg

Preis:

Bemerkungen:

Fl 18 311
Anlage Fl

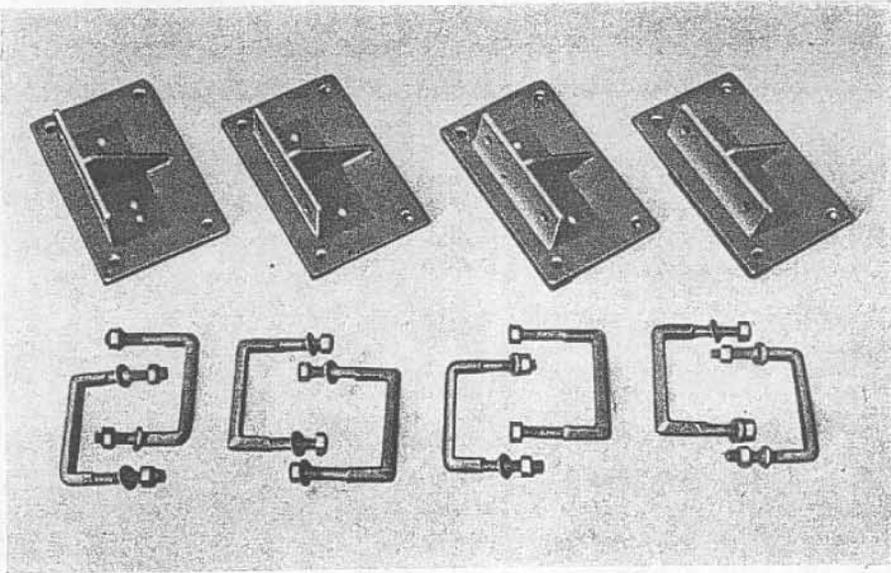
Sach-Nr 140 — 32D

Aufspannwinkel für L 5 G

I / 27

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: L 5 G

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel und 8 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 420/270 mm
Breite: 110 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

15 kg

Preis:

Bemerkungen:

Fl 18 313
Anlage Fl

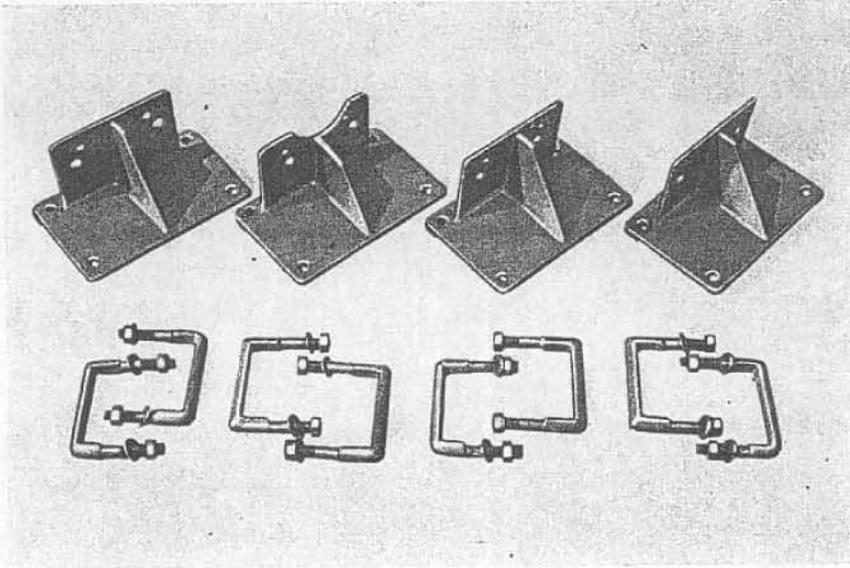
Sach-Nr 140 — 32 C

Aufspannwinkel für BMW VI

I/28

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: BMW VI

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel und 8 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 420/270 mm
Breite: 210 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

15 kg

Preis:

Bemerkungen:

Fl 18 312
Anlage Fl

Sach-Nr 140 — 32A

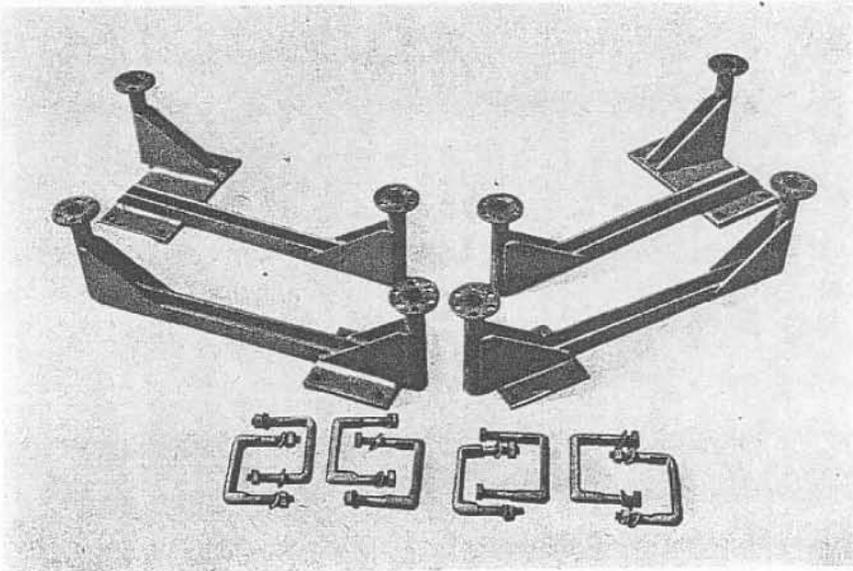
Aufspannwinkel

für Jumo 205

I / 29

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: Jumo 205

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel und 8 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 800/370 mm
Breite: 200 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

40 kg

Preis:

Bemerkungen:

Fl 18 314
Anlage Fl

Sach-Nr 140 — 32 P

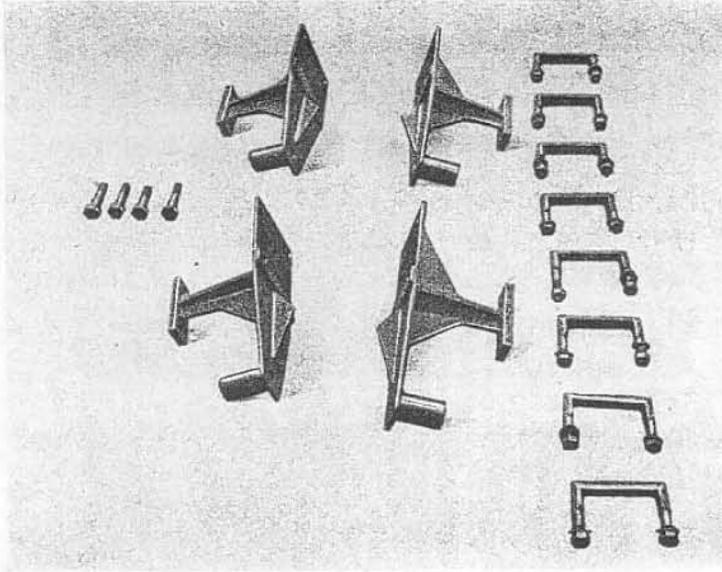
Aufspannwinkel

für Jumo 210

I/30

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: Jumo 210

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel, 8 Spannbügel und 4 Kopfschrauben erforderlich

Maße über alles:

Länge: 400/370 mm
Breite: 230 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

26 kg

Preis:

Bemerkungen:

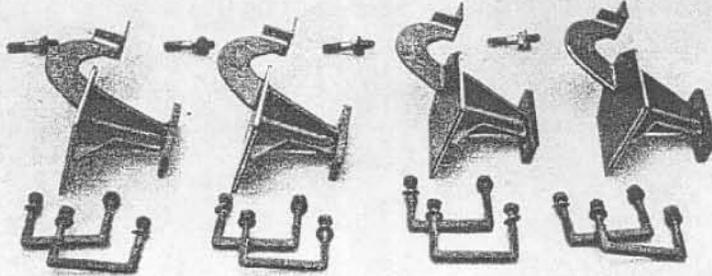
Fl 18 315
Anlage Fl

Sach-Nr 140 — 32Q

Aufspannwinkel für Jumo 211

I/31

Blatt 1
Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motorrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: Jumo 211

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel, 8 Spannbügel und 4 Kopfschrauben erforderlich

Maße über alles:

Länge: 400/380 mm
Breite: 240 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

27 kg

Preis:

Bemerkungen:

FI 18 310
Anlage FI

Sach-Nr 140-32 Nu. O

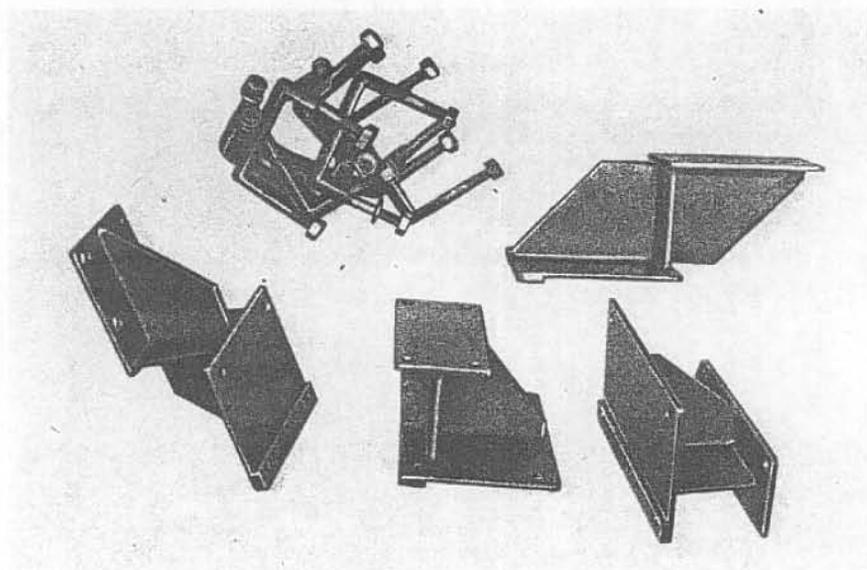
Aufspannwinkel

für DB 600 und DB 601

I/32

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Zum Aufspannen der Motoren im Motarrüst- und Transportbock.

Bauweise:

Stahlschweißkonstruktion
Kurzzeichen: DB 600 und DB 601

Leistungen:

Je Motor sind 4 Aufspannwinkel und 8 Spannbügel erforderlich.

Maße über alles:

Länge: 500/310 mm
Breite: 180 mm
(unverpackt)

Transport:

Verladegut

Gewicht:

22 kg

Preis:

Bemerkungen:

Fl 18301

Anlage Fl

Sach-Nr 140-126A

Motorrüst- und Transportbock

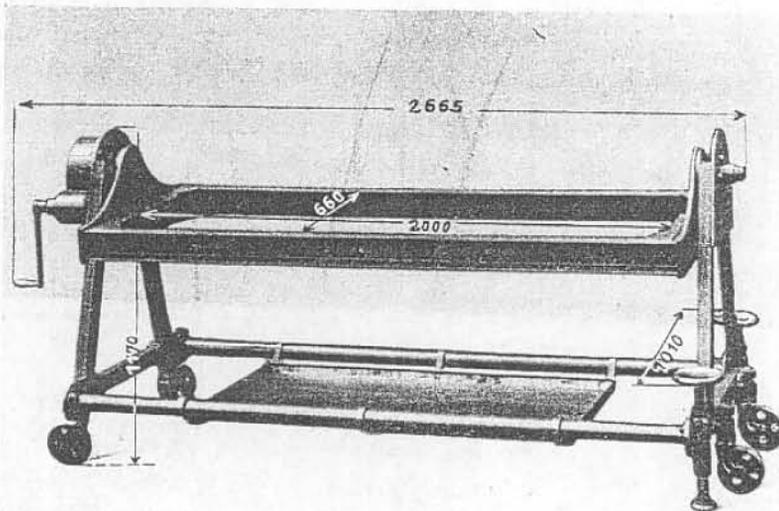
lang

(alte Ausführung)

I/42

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Aufnahme von Reihen- und Sternmotoren.

- zu Werkstattrüstarbeiten,
- zur Lagerung und Wartung,
- zum Verfahren der Motoren im Bereich der Werkstätten und des Lagers.

Bauweise:

Profileisen geschweißt, zerlegbar in:

- 2 Seitenstützen,
- 2 Distanzrohre,
- 1 Schwenkrahmen,
- 1 Ölwanne.

Kurzzeichen: —

Leistungen:

Tragfähigkeit: 700 kg

Aufnahmemöglichkeit für alle Reihenmotoren bis 1960 mm Gesamtlänge und Einfach-Sternmotoren.

Schwenkrahmen kann mit aufgespanntem Motor um 360° gedreht und in jeder Lage durch selbsthemmendes Schneckengetriebe festgestellt werden.

Bock kann mit Last nach allen Seiten verfahren werden.

Schwenkrollen sind in Längsrichtung feststellbar.

<p>Maße über alles: Länge: 2665 mm Breite: 1010 mm Höhe: 1170 mm</p> <p>Lichte Maße des Schwenkrahmens: Länge: 2000 mm Breite: 660 mm</p>	<p>Transport: unverpackt, zerlegt in: a) 2 Seitenstützen b) 2 Distanzrohre c) 1 Schwenkrahmen d) 1 Ölwanne</p>
<p>Gewicht: 300 kg</p>	<p>Preis:</p>
<p>Bemerkungen: Die zum Aufspannen der verschiedenen Motorbaumuster erforderlichen Aufspannvorrichtungen werden einzeln geliefert und sind in AN Ziff. 9 Anlage Nr. 2550 unter Anforderungszeichen 18330 enthalten. Bei Anforderung von Aufspannvorrichtungen ist Angabe des Motorbaumusters notwendig.</p>	

Fl 18302
Anlage Fl

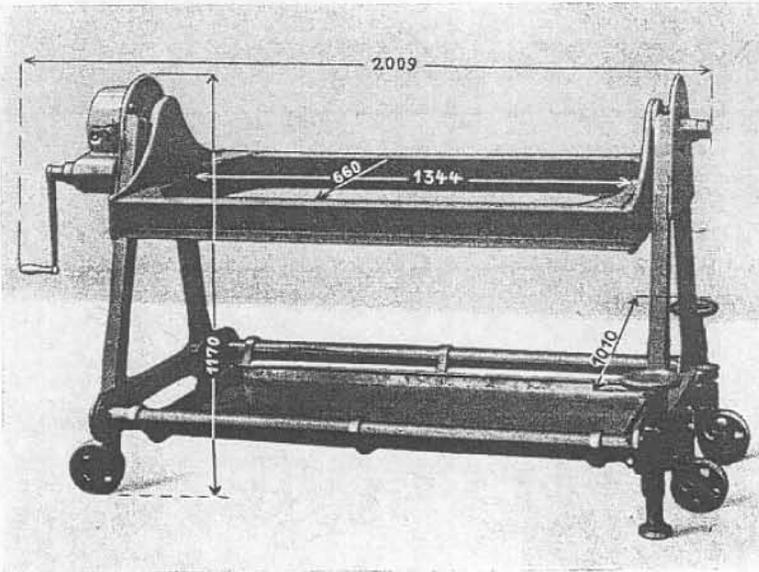
Sach-Nr 140 - 126 B

Motorrüst- und Transportbock kurz (alte Ausführung)

I/43

Blatt 1

Blattzahl 1



Verwendungszweck: Aufnahme von Reihen- und Sternmotoren:

- zu Werkstattrüstarbeiten,
- zur Lagerung und Wartung,
- zum Verahren der Motoren im Bereich der Werkstätten und des Lagers.

Bauweise:

Profileisen geschweißt, zerlegbar in:

- 2 Seitenstützen,
- 2 Distanzrohre,
- 1 Schwenkrahmen,
- 1 Ölwanne.

Kurzzeichen: —

Leistungen:

Tragfähigkeit: 700 kg.

Aufnahmemöglichkeit für kurze Reihenmotoren und Sternmotoren.

Schwenkrahmen kann mit aufgespanntem Motor um 360° gedreht und in jeder Lage durch selbsthemmendes Schneckengetriebe festgestellt werden.

Bock kann mit Last nach allen Seiten verfahren werden.

Schwenkrollen sind in Längsrichtung feststellbar.

Bemerkungen:

*) 2150 kg

Preis:**Gewicht:**

*) Maße und Geräte werden bei serienmäßiger Ausführung geändert:
Innenabmessungen der Kammer: Länge: 6000 mm, Breite: 4000 mm.

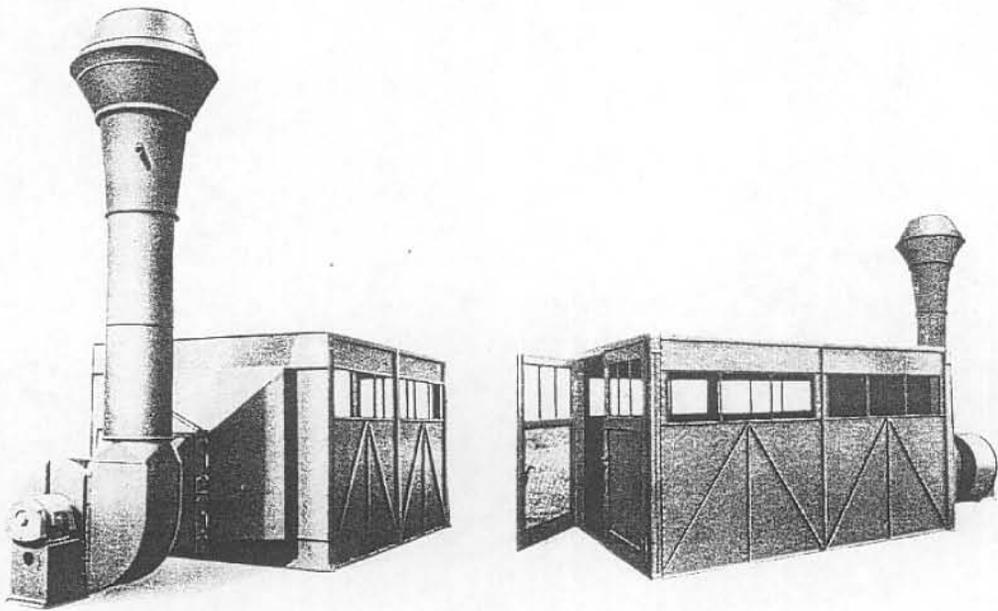
Fl 68 155
Anlage Fl

Sach-Nr 140—29 A
D. (Luft) T. 8058

Absaugekammer für Motorenkonservierung

I/120

Blatt 1
Blattzahl 1



Verwendungszweck: Absaugen der gesundheitsschädlichen Dämpfe und Staubteile, die bei Motorenkonservierung (Spritzen mit Schutzöl 39, Fl 44 400) und beim Farbspritzen entstehen.

Bauweise:

Kammer mit zwei-flügeliger Tür und eingebautem Klapp-tisch. Angebaut: Prallfilter, Feinfilter (Holzwolle), Absaugegebläse mit Abluftrohr und Elektromotor für Antrieb.

Leistungen:

Absaugen der Luft aus Kammer durch Prallfilter und Holzwollfilter zum Ablagern der schweren Bestandteile (Öl-, Farbnebel); gereinigte Luft tritt ins Freie.

Absaugegebläse: Luftleistung: 15 200 m³/std.,
Gesamtpressung: 80 mm WS,
Leistungsaufnahme: 8,5 PS.

Elektromotor: N = 10 PS,
n = 950/min,
220/380 V Drehstrom,
explosionssicher nach VDE 0170

Maße über alles:

*) Länge: 6900 mm
Breite: 2900 mm
Höhe der Kammer: 2350 mm
Höhe einschl. Abluftrohr: 4850 mm

Transport:

Zerlegt per Bahn oder Lkw.